

Selladores Epóxicos de Alto Desempeño

QUÉ ENCONTRARÁ

Contexto del Problema

El concreto por naturaleza es un material poroso...

Como funciona

Mediante una penetración de los poros del sustrato...

Ventajas

Reducción de absorción de humedad y contaminantes...

Aplicaciones Industriales

Instalaciones químicas, industria en general...

CTA

Asegure la durabilidad desde la base de sus sistemas industriales.



En la industria moderna, la integridad del sustrato es clave para garantizar la durabilidad de cualquier sistema de recubrimiento. Los selladores epóxicos representan la primera línea de defensa contra humedad, químicos y desgaste prematuro. Su correcta aplicación no solo prolonga la vida útil del concreto, sino que también mejora el desempeño de sistemas posteriores, reduciendo costos operativos y riesgos estructurales.

Contexto del Problema

El concreto industrial, por naturaleza, es un material poroso susceptible a la absorción de humedad, aceites, químicos y contaminantes. Esta condición genera debilitamiento estructural, desprendimientos, formación de polvo y fallas en recubrimientos superficiales. Sin un sellado adecuado, las empresas enfrentan altos costos de mantenimiento, riesgos operativos y una reducción significativa en la vida útil de sus instalaciones.

¿Cómo funciona un sistema?

Un sellador epóxico funciona mediante la penetración en los poros del sustrato, donde reacciona químicamente para formar una estructura rígida y sellada. Este proceso reduce la permeabilidad del material, mejora la cohesión interna del concreto y crea una superficie uniforme que favorece la adherencia de capas posteriores como recubrimientos epóxicos o poliuretanos.





Ventajas

- ✓ Alta capacidad de penetración y sellado profundo.
- ✓ Reducción de absorción de humedad y contaminantes.
- ✓ Mejora significativa en la adherencia de recubrimientos.
- ✓ Incremento en la resistencia mecánica del sustrato.
- ✓ Disminución de polvo superficial.
- ✓ Optimización de costos de mantenimiento a largo plazo.

Aplicaciones generales

- ❖ Plantas de manufactura
- ❖ Industria alimentaria y farmacéutica
- ❖ Estacionamientos y pisos de alto tráfico
- ❖ Almacenes y centros logísticos
- ❖ Instalaciones químicas y petroquímicas



**Solicita asesoría técnica especializada
para tu proyecto**

Protegemos tus superficies, cuidamos tu inversión.



Tel (81) 8371- 6729 Fax (81) 8171- 6782. Adolfo
Ruiz Cortines No. 4123
Pte., Abraham Lincoln 2° Sec, Monterrey, N.L.
México. Cp. 64310
Whatsapp: +52 8120700541
Email: Ventas@uniccoat.mx