

# Recubrimientos Anticorrosivos base agua

## QUÉ ENCONTRARÁ

### Contexto del Problema

Corrosión costosa y regulación estricta...

### Como funciona

Barrera, inhibición y adherencia...

### Ventajas

Eficiencia ambiental y operativa superior...

### Aplicaciones Industriales

Uso transversal en industria pesada...

## CTA

¿Buscas migrar a soluciones anticorrosivas más sostenibles sin comprometer desempeño técnico?



En entornos industriales donde la corrosión representa pérdidas millonarias, los recubrimientos base agua emergen como una solución avanzada y sostenible. Gracias a su bajo impacto ambiental y mejoras en formulación química, estos sistemas ofrecen protección duradera, facilidad de aplicación y cumplimiento regulatorio, posicionándose como alternativa estratégica frente a recubrimientos base solvente tradicionales.

## Contexto del Problema

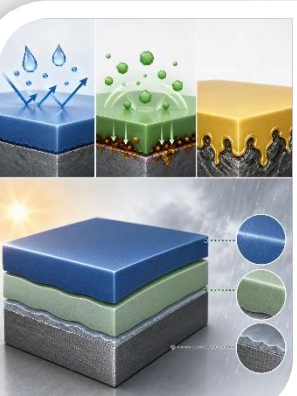
La corrosión metálica genera costos globales superiores al 3% del PIB industrial, afectando infraestructura crítica como puentes, plantas químicas y equipos industriales. Los sistemas tradicionales base solvente, aunque efectivos, presentan altos niveles de emisiones VOC, riesgos de inflamabilidad y restricciones regulatorias crecientes, obligando a la industria a migrar hacia tecnologías más limpias.

## ¿Cómo funciona un sistema?

Un sistema anticorrosivo base agua opera mediante tres mecanismos clave:

1. **Barrera física:** Formación de película continua que bloquea humedad y oxígeno
2. **Inhibición química:** Pigmentos anticorrosivos que neutralizan reacciones electroquímicas
3. **Adherencia optimizada:** Resinas avanzadas que garantizan anclaje al sustrato

Estos sistemas suelen aplicarse en esquemas multicapa: primario, intermedio y acabado, optimizando protección según el ambiente.



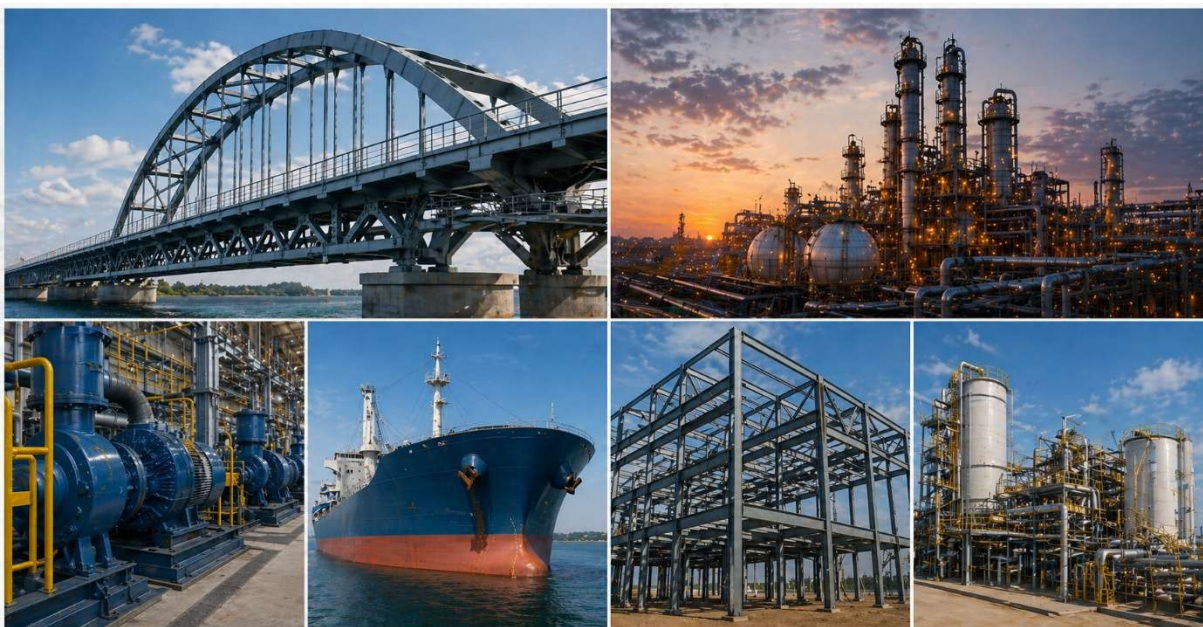


## Ventajas

- ✓ Reducción significativa de VOC.
- ✓ Mayor seguridad en aplicación (no inflamables).
- ✓ Limpieza con agua.
- ✓ Compatibilidad con normativas internacionales.
- ✓ Menor impacto en salud ocupacional.
- ✓ Innovación en desempeño comparable a solventes.

## Aplicaciones generales

- ❖ Infraestructura metálica (puentes, estructuras).
- ❖ Plantas de energía y petróleo & gas.
- ❖ Equipos industriales y maquinaria pesada.
- ❖ Sector marítimo (ambientes de baja a media agresividad).
- ❖ Construcción y acero estructural.



## Solicita asesoría técnica especializada para tu proyecto

Protegemos tus superficies, cuidamos tu inversión.



Tel (81) 8371- 6729 Fax (81) 8171- 6782. Adolfo Ruiz Cortines No. 4123  
Pte., Abraham Lincoln 2º Sec, Monterrey, N.L. México. Cp. 64310  
Whatsapp: +52 8120700541  
Email: Ventas@uniccoat.mx