

# Recubrimientos Anticorrosivos Industriales de Alto Desempeño

## QUÉ ENCONTRARÁ

### Contexto del Problema

Impacto económico crítico de corrosión ...

### Como funciona

Protección multicapa con sinergia química ...

### Ventajas

Durabilidad, ahorro y seguridad industrial ...

### Aplicaciones Industriales

Aplicación en industrias críticas...

### CTA

Solicita una asesoría técnica especializada y accede a especificaciones personalizadas según tu industria



En entornos industriales agresivos, la corrosión representa uno de los principales factores de falla estructural y costos operativos. Los sistemas anticorrosivos de alto desempeño no solo extienden la vida útil de los activos, sino que optimizan el mantenimiento y reducen riesgos operativos. Su correcta selección e implementación es crítica para industrias como oil & gas, infraestructura y manufactura pesada.



## Contexto del Problema

La corrosión genera pérdidas globales estimadas en más del 3% del PIB industrial, afectando infraestructura crítica, seguridad operativa y continuidad productiva. Factores como humedad, salinidad, químicos agresivos y variaciones térmicas aceleran el deterioro de metales. Sin protección adecuada, las fallas estructurales incrementan costos de reparación, paros no programados y riesgos ambientales.

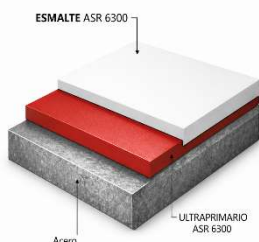
## ¿Cómo funciona un sistema?

Un sistema anticorrosivo funciona mediante una combinación de mecanismos de protección:

- **Barrera física:** Aísla el metal del entorno corrosivo
- **Protección catódica:** Uso de pigmentos ricos en zinc que sacrifican su oxidación
- **Resistencia química:** Capas superiores que soportan agentes agresivos
- **Adherencia estructural:** Anclaje fuerte al sustrato para evitar desprendimiento

La sinergia de estas capas garantiza protección integral a largo plazo.

Capas de recubrimiento anticorrosivo sobre superficie de acero





## Ventajas

- ✓ Extensión significativa de vida útil de activos.
- ✓ Reducción de costos de mantenimiento.
- ✓ Alta resistencia a ambientes extremos.
- ✓ Cumplimiento de normativas internacionales.
- ✓ Mejora en seguridad operativa.
- ✓ Optimización del ciclo de vida del activo.

## Aplicaciones generales

- ❖ Industria petroquímica y oil & gas
- ❖ Plantas de generación energética
- ❖ Infraestructura marina y portuaria
- ❖ Construcción industrial pesada.
- ❖ Tanques de almacenamiento y tuberías



## Solicita asesoría técnica especializada para tu proyecto

Protegemos tus superficies, cuidamos tu inversión.



Tel (81) 8371- 6729 Fax (81) 8171- 6782. Adolfo Ruiz Cortines No. 4123  
Pte., Abraham Lincoln 2º Sec, Monterrey, N.L.  
México. Cp. 64310  
Whatsapp: +52 8120700541  
Email: Ventas@unicoat.mx