

# Recubrimientos Epóxicos para Pisos Industriales

## QUÉ ENCONTRARÁ

### Contexto del Problema

Desgaste prematuro debido a abrasión...

### Como funciona

Penetración y anclaje sobre el concreto...

### Ventajas

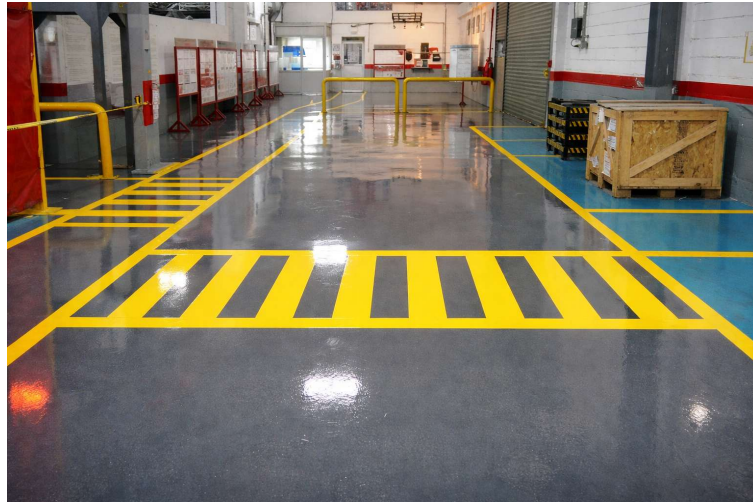
Alta resistencia a la abrasión y tráfico pesado...

### Aplicaciones Industriales

Centros logísticos, talleres, almacenes...

### CTA

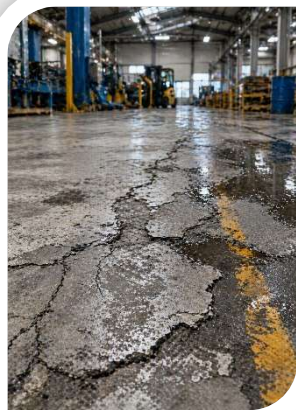
Transforme sus pisos industriales en superficies de alto desempeño adaptadas a su operación.



En la industria moderna, los pisos son activos críticos sometidos a tráfico constante, cargas pesadas y exposición química. Los sistemas epóxicos han evolucionado como la solución más eficiente para garantizar durabilidad, seguridad y facilidad de mantenimiento. Su capacidad de formar superficies monolíticas sin juntas reduce fallas estructurales y mejora la eficiencia operativa en plantas industriales.

## Contexto del Problema

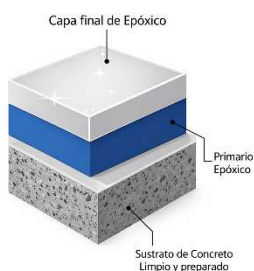
Los pisos industriales sin protección adecuada presentan desgaste prematuro debido a abrasión, impacto, humedad y agentes químicos. Esto genera polvo, fisuras, contaminación del producto y riesgos de seguridad. La degradación del concreto incrementa costos de mantenimiento, afecta la productividad y puede comprometer normativas sanitarias y operativas en sectores industriales críticos.



## ¿Cómo funciona un sistema?

Un sistema epóxico para pisos industriales actúa mediante la **penetración y anclaje sobre el concreto**, formando una capa protectora continua:

- Sellado de porosidad del concreto
  - Formación de película autonivelante o multicapa
  - Alta adherencia mecánica y química
  - Resistencia a cargas estáticas y dinámicas
1. **Primario epóxico** (sellado y anclaje)
  2. **Capa base o mortero epóxico** (nivelación y resistencia estructural)
  3. **Capa de acabado** (resistencia química, estética y seguridad antideslizante).





## Ventajas

- ✓ Alta resistencia a la abrasión y tráfico pesado
- ✓ Excelente resistencia química (aceites, solventes, ácidos)
- ✓ Superficie continua sin juntas (higiénica y fácil limpieza)
- ✓ Alta adherencia al concreto
- ✓ Reducción de generación de polvo
- ✓ Opciones antideslizantes y de seguridad
- ✓ Larga vida útil con bajo mantenimiento

## Aplicaciones generales

- ❖ Plantas de manufactura y producción.
- ❖ Industria alimentaria y farmacéutica.
- ❖ Centros logísticos y almacenes.
- ❖ Talleres mecánicos y automotrices.
- ❖ Hospitales y laboratorios.
- ❖ Estacionamientos industriales.



## Solicita asesoría técnica especializada para tu proyecto

Protegemos tus superficies, cuidamos tu inversión.



Tel (81) 8371- 6729 Fax (81) 8171- 6782. Adolfo Ruiz Cortines No. 4123 Pte., Abraham Lincoln 2° Sec, Monterrey, N.L. México. Cp. 64310  
Whatsapp: +52 8120700541  
Email: Ventas@unicoat.mx