

Recubrimientos Industriales de Alto Desempeño

QUÉ ENCONTRARÁ

Contexto del Problema

Exposición de las superficies en entornos...

Como funciona

Mediante una arquitectura...

Ventajas

Alta adherencia, protección...

Aplicaciones Industriales

Naves, estructuras metálicas...

CTA

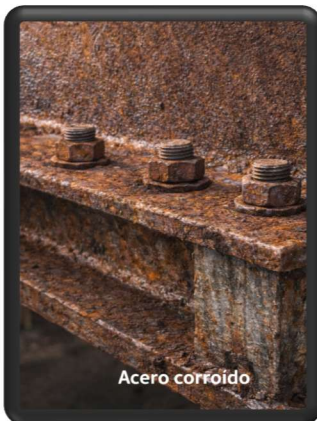
Obtén una recomendación personalizada del sistema de recubrimiento más adecuado



Los recubrimientos industriales de alto desempeño están diseñados para proteger superficies de concreto y acero contra condiciones severas como humedad, corrosión, abrasión y exposición química. Estos sistemas utilizan tecnologías multicapa que integran selladores, capas base y acabados especializados para garantizar máxima adherencia, durabilidad y resistencia, optimizando la vida útil de las estructuras en entornos industriales exigentes.

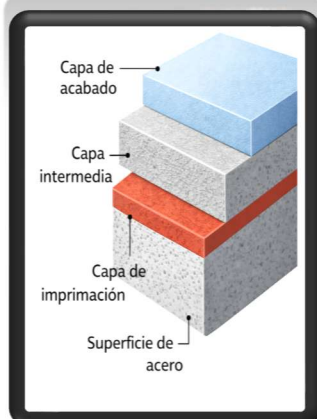
Contexto del Problema

En entornos industriales, las superficies están expuestas constantemente a problemas como filtraciones, agentes químicos, cambios térmicos y desgaste mecánico. Los sistemas tradicionales suelen fallar por baja adherencia, degradación prematura o falta de flexibilidad, lo que genera costos elevados de mantenimiento, paros operativos y deterioro estructural progresivo.



¿Cómo funciona un sistema?

Un sistema de recubrimiento industrial de alto desempeño funciona mediante una arquitectura multicapa que actúa de forma integral sobre la superficie. Primero, se prepara el sustrato para asegurar anclaje. Posteriormente, se aplica un sellador que bloquea la porosidad, seguido de una capa base que forma una membrana protectora, y finalmente un acabado que brinda resistencia a condiciones ambientales y mecánicas.





Ventajas

- ✓ Alta adherencia en concreto y acero
- ✓ Protección contra humedad, corrosión y agentes químicos
- ✓ Elasticidad para absorber movimientos estructurales
- ✓ Mayor durabilidad frente a sistemas convencionales
- ✓ Reducción de costos de mantenimiento a largo plazo

Aplicaciones generales

- ❖ Naves de manufactura.
- ❖ Estructuras metálicas.
- ❖ Plantas químicas y de procesos.
- ❖ Infraestructura expuesta a condiciones severas.
- ❖ Tuberías y tanques.



Solicita asesoría técnica especializada para tu proyecto

Protegemos tus superficies, cuidamos tu inversión.



Tel (81) 8371- 6729 Fax (81) 8171- 6782. Adolfo
Ruiz Cortines No. 4123
Pte., Abraham Lincoln 2° Sec, Monterrey, N.L.
México. Cp. 64310
Whatsapp: +52 8120700541
Email: Ventas@unicoat.mx